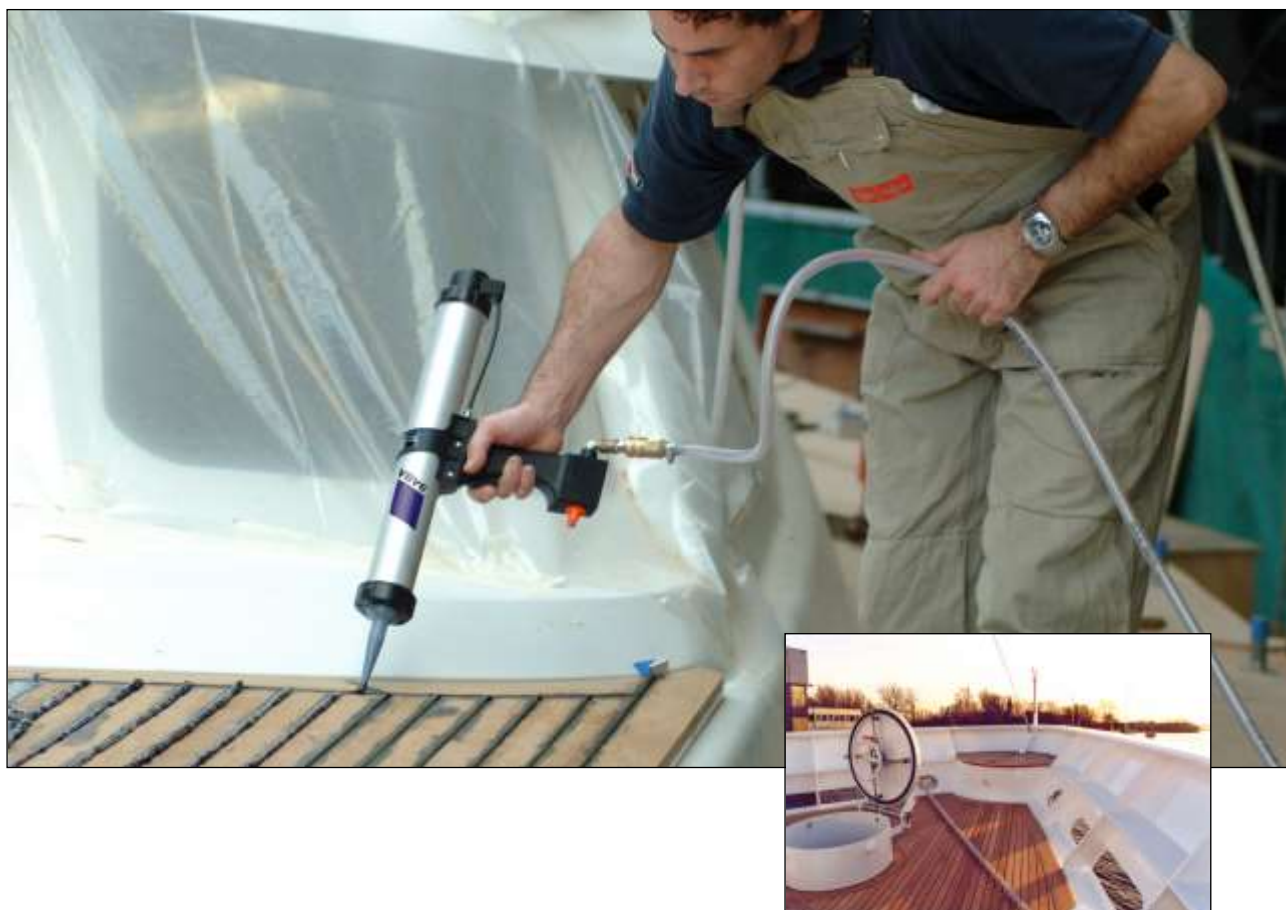




## Fiche info 203

# Colmatage des ponts de bateau en teck

avec Sabacaulk et Sabatack<sup>®</sup> 780



### **SABA Dinxperlo BV**

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo Postbus 3 NL-7090 AA Dinxperlo T +31 (0)315 65 89 99 F +31 (0)315 65 89 89 E info@saba.nl [www.saba.nl](http://www.saba.nl)

Nos conseils et instructions d'utilisation se basent sur l'état actuel de nos connaissances et de la technique. Il incombe aux clients et utilisateurs de juger par eux-mêmes nos produits en fonction de l'application souhaitée et des exigences imposées. Nous déclinons toute responsabilité si nos produits sont utilisés sans tenir compte de nos conseils et/ou instructions d'utilisation. En outre, les Conditions générales de SABA Dinxperlo BV s'appliquent à nos conseils et instructions d'utilisation, ainsi qu'à la livraison de nos produits.



## 1. Introduction

La gamme SABA Marine se compose de différents produits de colmatage et de collage destinés aux constructeurs de bateaux et de yachts professionnels. Cette fiche d'informations explique comment réaliser le colmatage des joints entre les parties en teck sur les ponts de bateau, à l'aide des produits SABA.

## 2. Choix du produit

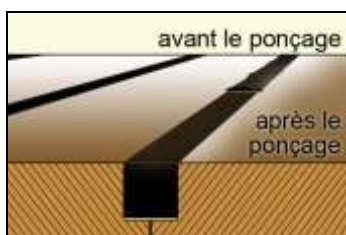
Afin d'obtenir un pont parfaitement étanche, il est essentiel que tous les raccords entre les pièces en teck elles-mêmes ainsi qu'avec d'autres matériaux soient colmatés. Ainsi, on distingue les deux applications suivantes :

- joints parallèles entre les parties du pont en teck
- joints entre les parties du pont en teck et d'autres matériaux

Pour colmater les joints parallèles entre les parties du pont en teck, SABA recommande Sabacaulk. Sabacaulk est un joint d'assemblage à 1 composant qui résiste à l'eau douce et à l'eau de mer et assure une finition élégante des ponts de bateau. Sabacaulk se caractérise par :

- un ponçage possible après 1 à 2 jours (à 23 °C et 75 % d'humidité relative)
- une bonne résistance au vieillissement
- une absence de bullage pendant le durcissement et la polymérisation

Le dessin ci-dessous illustre l'application de Sabacaulk :



Colmatage des joints de pont à l'aide de Sabacaulk

Pour les joints entre les parties du pont en teck et les autres matériaux, tels que les raccords de coque en teck, et la mise en place de la garniture du pont, SABA recommande d'utiliser Sabatack® 780.

### SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo Postbus 3 NL-7090 AA Dinxperlo T +31 (0)315 65 89 99 F +31 (0)315 65 89 89 E info@saba.nl www.saba.nl

Nos conseils et instructions d'utilisation se basent sur l'état actuel de nos connaissances et de la technique. Il incombe aux clients et utilisateurs de juger par eux-mêmes nos produits en fonction de l'application souhaitée et des exigences imposées. Nous déclinons toute responsabilité si nos produits sont utilisés sans tenir compte de nos conseils et/ou instructions d'utilisation. En outre, les Conditions générales de SABA Dinxperlo BV s'appliquent à nos conseils et instructions d'utilisation, ainsi qu'à la livraison de nos produits.



### 3. Méthode

Vous trouverez ci-dessous les explications étape par étape de l'application de la sous-couche et du joint. Référez-vous aux dessins en annexe : dessins d'application de Sabacaulk.

#### Remarques :

- Pendant l'application, protégez votre travail du soleil et de la pluie.
- Travaillez dans un endroit à l'abri des courants d'air et de la poussière.
- La température ambiante lors de l'application doit s'élever à 5 °C minimum et 35 °C maximum.
- La température de la sous-couche doit être au minimum 3 °C au-dessus du point de condensation. Le point de condensation peut être déduit à partir de la température et de l'humidité ambiantes.
- Les surfaces doivent être parfaitement sèches ; le taux d'humidité ne doit pas dépasser 14 %. Le taux d'humidité peut être mesuré à l'aide d'un indicateur d'humidité ou un autre appareil similaire.
- Consultez le tableau de traitement préalable SABA Marine pour connaître les nettoyants et sous-couches à utiliser.
- Laissez le pont encollé suffisamment durcir avant de procéder au colmatage à l'aide de Sabacaulk.

Avant et pendant l'application, notez les conditions, les produits utilisés, les numéros de lot et les travaux réalisés dans l'état d'activité SABA Marine. Et ce afin de garantir la qualité de votre projet. L'état d'activité SABA Marine figure à la page 8.

#### 3.1 Dimensions des assemblages

Les exigences suivantes en termes de dimensions sont imposées aux assemblages de pont en teck à colmater. La règle veut que la largeur du joint situé entre les parties en teck s'élève à env. 10 % de la largeur des planches en teck, avec un minimum de 5 mm. Le tableau ci-dessous donne un aperçu de la largeur et de la profondeur du joint à appliquer pour différentes tailles de pièces en teck.

Largeur du bois	Largeur minimale du joint	Profondeur minimale du joint
35 mm	5 mm	5 mm
45 mm	5 mm	5 mm
50 mm	6 mm	6 mm
75 mm	8 mm	8 mm
100 mm	10 mm	10 mm

#### **SABA Dinxperlo BV**

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo Postbus 3 NL-7090 AA Dinxperlo T +31 (0)315 65 89 99 F +31 (0)315 65 89 89 E info@saba.nl www.saba.nl

Nos conseils et instructions d'utilisation se basent sur l'état actuel de nos connaissances et de la technique. Il incombe aux clients et utilisateurs de juger par eux-mêmes nos produits en fonction de l'application souhaitée et des exigences imposées. Nous déclinons toute responsabilité si nos produits sont utilisés sans tenir compte de nos conseils et/ou instructions d'utilisation. En outre, les Conditions générales de SABA Dinxperlo BV s'appliquent à nos conseils et instructions d'utilisation, ainsi qu'à la livraison de nos produits.



Les joints ne doivent pas être plus larges que 10 mm car cela impliquerait un risque trop élevé de détérioration mécanique du joint.

## 3.2 Traitement préalable

### 3.2.1 Nettoyage et dégraissage du support

Enlevez complètement les anciennes couches de mastic éventuelles afin d'obtenir des surfaces d'adhérence propres. Les parties en teck doivent également être dépourvues de toute salissure telle qu'huiles, graisses, corrosion, écailles d'oxydation et poussière. Dégraissez les joints à colmater à l'aide d'un nettoyant. Le nettoyant à utiliser est indiqué dans le tableau de traitement préalable SABA Marine. Utilisez un chiffon propre (qui ne peluche pas) ou un rouleau pour appliquer le nettoyant.

#### Remarques :

- Laissez bien sécher le nettoyant.
- Afin d'obtenir une meilleure adhérence mécanique sur le support, il est recommandé de poncer le support en plus de le dégraisser.

### 3.2.2 Application de primaire

Après le nettoyage et le dégraissage, le teck peut être recouvert avec le primaire qui figure dans le tableau de traitement préalable SABA Marine. Apposez une fine couche couvrante de primaire sur les surfaces à l'aide d'un pinceau ou d'une boule pour sous-couche.

#### Remarque:

- Laissez bien sécher le primaire.

### 3.2.3 Pose de la bande de séparation

Évitez les « joints à trois points » en utilisant SABA Decktape sous le raccord et apposez-le après l'application du primaire et le séchage des surfaces. En présence d'un joint à trois points, collez le joint sur les deux côtés et au fond du raccord afin de réduire la liberté de mouvement du joint.

#### **SABA Dinxperlo BV**

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo Postbus 3 NL-7090 AA Dinxperlo T +31 (0)315 65 89 99 F +31 (0)315 65 89 89 E info@saba.nl [www.saba.nl](http://www.saba.nl)

*Nos conseils et instructions d'utilisation se basent sur l'état actuel de nos connaissances et de la technique. Il incombe aux clients et utilisateurs de juger par eux-mêmes nos produits en fonction de l'application souhaitée et des exigences imposées. Nous déclinons toute responsabilité si nos produits sont utilisés sans tenir compte de nos conseils et/ou instructions d'utilisation. En outre, les Conditions générales de SABA Dinxperlo BV s'appliquent à nos conseils et instructions d'utilisation, ainsi qu'à la livraison de nos produits.*



### 3.3 Utilisation

Utilisez une tige coupée à un angle de 45 ° ayant exactement la même largeur que le joint. En appliquant le joint du bas vers le haut dans le raccord, vous éviterez les infiltrations d'air.

#### Remarques :

- Remplissez exagérément les raccords.
- Utilisez un couteau à enduire pour racler uniformément les joints jusqu'à env. 2 mm au-dessus des pièces en teck. N'exercez pas de pression.
- Lorsque l'application du joint reprend après une pause, veillez à ne pas créer d'infiltration d'air. Par conséquent, travaillez toujours de « joint en joint ».

### 3.4 Système de durcissement

Sabacaulk et Sabatack<sup>®</sup> 780 sont des systèmes de durcissement à l'humidité (ambiante). Par conséquent, tenez compte des conditions atmosphériques. La température et l'humidité ambiante affectent notamment la vitesse de traitement et de durcissement.

Produit	Vitesse de durcissement en mm par 24 heures à 23 °C et 75 % d'humidité relative
Sabacaulk	3 mm
Sabatack <sup>®</sup> 780	4 mm

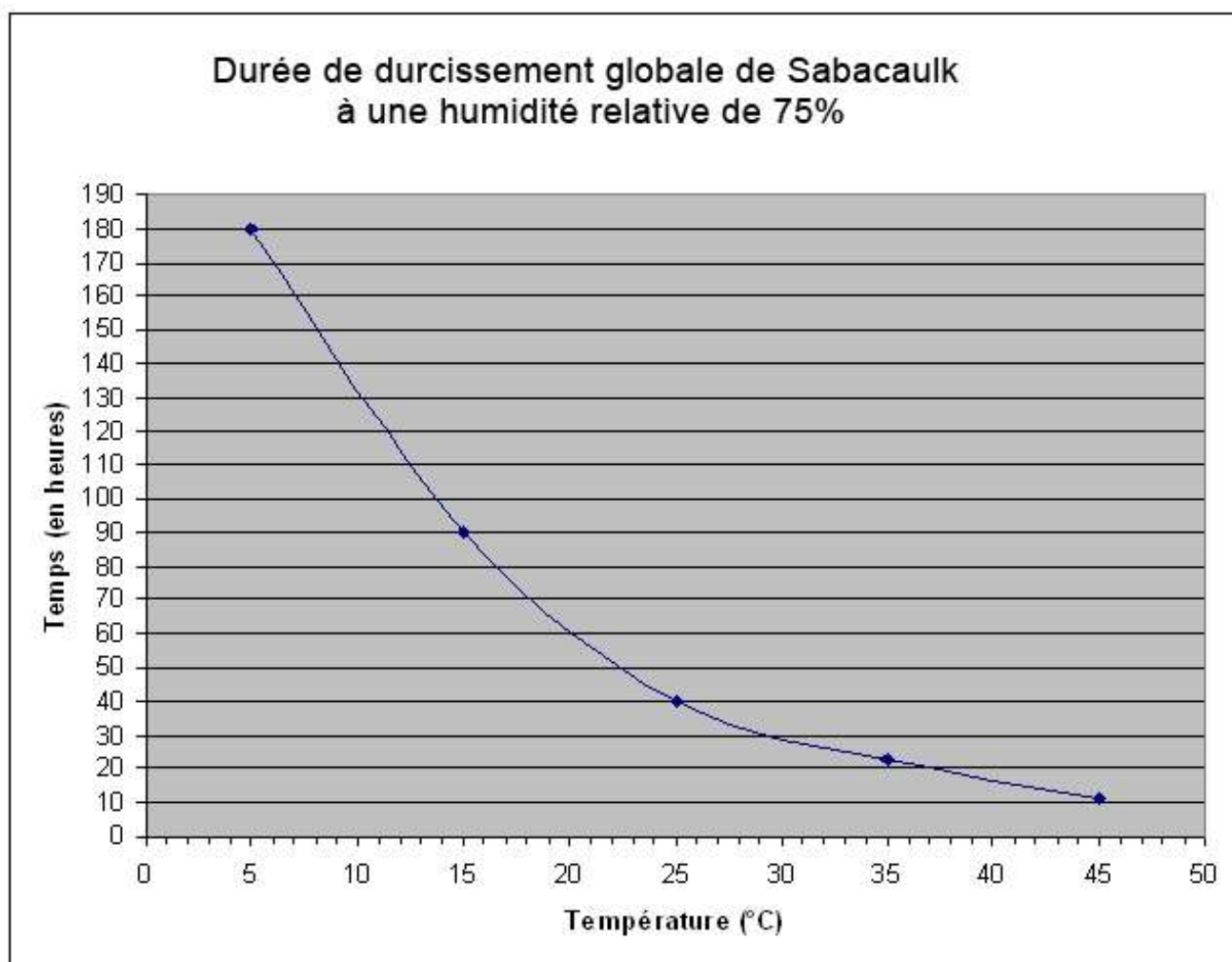
#### SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo Postbus 3 NL-7090 AA Dinxperlo T +31 (0)315 65 89 99 F +31 (0)315 65 89 89 E info@saba.nl www.saba.nl

Nos conseils et instructions d'utilisation se basent sur l'état actuel de nos connaissances et de la technique. Il incombe aux clients et utilisateurs de juger par eux-mêmes nos produits en fonction de l'application souhaitée et des exigences imposées. Nous déclinons toute responsabilité si nos produits sont utilisés sans tenir compte de nos conseils et/ou instructions d'utilisation. En outre, les Conditions générales de SABA Dinxperlo BV s'appliquent à nos conseils et instructions d'utilisation, ainsi qu'à la livraison de nos produits.



Le graphique ci-dessous indique la durée de durcissement globale de Sabacaulk, à 75% d'humidité relative (HR).



### 3.5 Ponçage du pont

Coupez et retirez le matériau superflu à l'aide d'un ciseau ou d'un couteau (à enduire) tranchant. Poncez le pont en exerçant un mouvement circulaire et oscillant, ou en diagonale (à un angle maximal de 45 °) dans le sens de la longueur. Utilisez du papier de verre allant d'un grain moyen (grain 120) à fin (par exemple grain 240). Ne poncez jamais perpendiculairement mais dans le sens de la longueur sur les joints!

#### **SABA Dinxperlo BV**

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo Postbus 3 NL-7090 AA Dinxperlo T +31 (0)315 65 89 99 F +31 (0)315 65 89 89 E info@saba.nl www.saba.nl

*Nos conseils et instructions d'utilisation se basent sur l'état actuel de nos connaissances et de la technique. Il incombe aux clients et utilisateurs de juger par eux-mêmes nos produits en fonction de l'application souhaitée et des exigences imposées. Nous déclinons toute responsabilité si nos produits sont utilisés sans tenir compte de nos conseils et/ou instructions d'utilisation. En outre, les Conditions générales de SABA Dinxperlo BV s'appliquent à nos conseils et instructions d'utilisation, ainsi qu'à la livraison de nos produits.*



Remarque :

- Important : le pont doit uniquement être poncé une fois que Sabacaulk a entièrement durci.

#### 4. Réparation et entretien

Retirez toutes les traces d'anciens mastics et colles. Nettoyez les surfaces jointées à l'aide de fraises de sorte que le nouveau joint puisse être appliqué sur du teck parfaitement propre. Ensuite, vous devez recommencer les travaux au début.

#### 5. Entretien du pont

Il est extrêmement important d'entretenir et de nettoyer votre pont de manière appropriée. Pour cela, consultez la Fiche info 213 Nettoyage des ponts en teck.

#### 6. Tableau de traitement préalable

Pour connaître le traitement préalable adapté aux supports à coller, vous pouvez consulter le tableau de traitement préalable SABA Marine.

#### 7. Références

- Fiche de données de sécurité Sabacaulk, Sabatack<sup>®</sup> 780
- Fiche produit Sabacaulk, Sabatack<sup>®</sup> 780
- Tableau de traitement préalable SABA Marine
- Fiche info 213 Nettoyage des ponts en teck

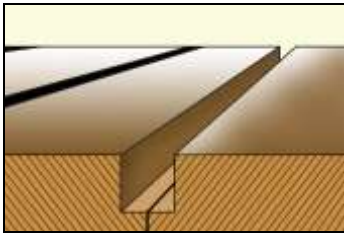
##### **SABA Dinxperlo BV**

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo Postbus 3 NL-7090 AA Dinxperlo T +31 (0)315 65 89 99 F +31 (0)315 65 89 89 E info@saba.nl www.saba.nl

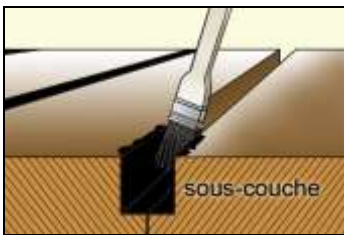
*Nos conseils et instructions d'utilisation se basent sur l'état actuel de nos connaissances et de la technique. Il incombe aux clients et utilisateurs de juger par eux-mêmes nos produits en fonction de l'application souhaitée et des exigences imposées. Nous déclinons toute responsabilité si nos produits sont utilisés sans tenir compte de nos conseils et/ou instructions d'utilisation. En outre, les Conditions générales de SABA Dinxperlo BV s'appliquent à nos conseils et instructions d'utilisation, ainsi qu'à la livraison de nos produits.*



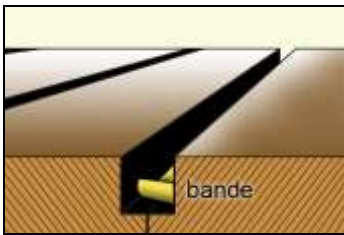
## Annexe : Dessins d'application de Sabacaulk



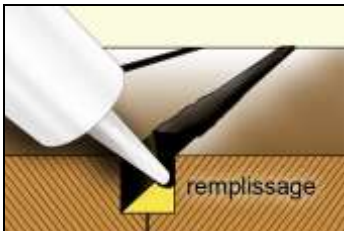
Joint vide.



Appliquer Saba Primer Wood sur les surfaces.



Sur le fond du joint, poser la bande de séparation SABA afin d'éviter les joints à trois points.



Remplir exagérément le joint de Sabacaulk. Éviter les infiltrations d'air en remplissant le joint du bas vers le haut.



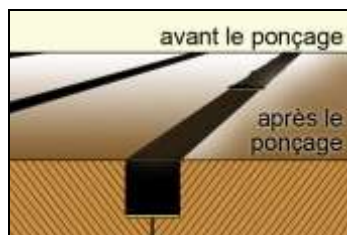
Utiliser un couteau à enduire pour racler uniformément les joints. Ne pas exercer de pression.

### SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo Postbus 3 NL-7090 AA Dinxperlo T +31 (0)315 65 89 99 F +31 (0)315 65 89 89 E info@saba.nl www.saba.nl

Nos conseils et instructions d'utilisation se basent sur l'état actuel de nos connaissances et de la technique. Il incombe aux clients et utilisateurs de juger par eux-mêmes nos produits en fonction de l'application souhaitée et des exigences imposées. Nous déclinons toute responsabilité si nos produits sont utilisés sans tenir compte de nos conseils et/ou instructions d'utilisation. En outre, les Conditions générales de SABA Dinxperlo BV s'appliquent à nos conseils et instructions d'utilisation, ainsi qu'à la livraison de nos produits.





Retirer le matériau superflu après durcissement à l'aide d'un couteau à enduire tranchant ou d'un ciseau puis poncer.

**SABA Dinxperlo BV**

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo Postbus 3 NL-7090 AA Dinxperlo T +31 (0)315 65 89 99 F +31 (0)315 65 89 89 E info@saba.nl [www.saba.nl](http://www.saba.nl)

Nos conseils et instructions d'utilisation se basent sur l'état actuel de nos connaissances et de la technique. Il incombe aux clients et utilisateurs de juger par eux-mêmes nos produits en fonction de l'application souhaitée et des exigences imposées. Nous déclinons toute responsabilité si nos produits sont utilisés sans tenir compte de nos conseils et/ou instructions d'utilisation. En outre, les Conditions générales de SABA Dinxperlo BV s'appliquent à nos conseils et instructions d'utilisation, ainsi qu'à la livraison de nos produits.



## État d'activité SABA Marine

### A. Données du projet :

Travaux réalisés par :

Date :

Lieu :

Nom du projet :

N° du projet :

Éventuel système de colmatage « précédent » (uniquement en cas de remplacement de l'ancien colmatage) :

### B. Traitement préalable :

Produit	Numéro(s) de lot	Explication
Sabaclean 21		
Sabaclean 48		
Saba Primer Wood		
SABA Primer 9002		
SABA Primer 9102		

### C. Produits utilisés :

Produit	Conditionnement	Quantité	Numéro(s) de lot
Sabadeck			
Sabacaulk			
Sabatack <sup>®</sup> 720			
Sabatack <sup>®</sup> 750			
Sabatack <sup>®</sup> 750 XL			
Sabatack <sup>®</sup> 760			
Sabatack <sup>®</sup> 760 XL			
Sabatack <sup>®</sup> 780			

### D. Conditions d'application mesurées :

Activité	Collage	Sous-couche	Colmatage
Heure			
Température ambiante (°C)			
Humidité relative (%)			
Point de condensation (°C) d'après le tableau			

#### SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo Postbus 3 NL-7090 AA Dinxperlo T +31 (0)315 65 89 99 F +31 (0)315 65 89 89 E info@saba.nl www.saba.nl

Nos conseils et instructions d'utilisation se basent sur l'état actuel de nos connaissances et de la technique. Il incombe aux clients et utilisateurs de juger par eux-mêmes nos produits en fonction de l'application souhaitée et des exigences imposées. Nous déclinons toute responsabilité si nos produits sont utilisés sans tenir compte de nos conseils et/ou instructions d'utilisation. En outre, les Conditions générales de SABA Dinxperlo BV s'appliquent à nos conseils et instructions d'utilisation, ainsi qu'à la livraison de nos produits.



Température des surfaces (°C)			
Teneur en humidité des surfaces (%)			

Situation de travail :  plein air  conditionnée

E. Aperçu de la situation / remarques :

**SABA Dinxperlo BV**

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo Postbus 3 NL-7090 AA Dinxperlo T +31 (0)315 65 89 99 F +31 (0)315 65 89 89 E info@saba.nl www.saba.nl

Nos conseils et instructions d'utilisation se basent sur l'état actuel de nos connaissances et de la technique. Il incombe aux clients et utilisateurs de juger par eux-mêmes nos produits en fonction de l'application souhaitée et des exigences imposées. Nous déclinons toute responsabilité si nos produits sont utilisés sans tenir compte de nos conseils et/ou instructions d'utilisation. En outre, les Conditions générales de SABA Dinxperlo BV s'appliquent à nos conseils et instructions d'utilisation, ainsi qu'à la livraison de nos produits.